

## GEOSSINTÉTICOS

### Rhino Mat

## Geomembrana Sintética Reforçada de Polietileno (PE)

### RhinoMat

RhinoMat® é uma geomembrana inovadora que oferece excepcional resistência mecânica e baixíssimos coeficientes de permeabilidade.

Apresenta desempenho superior em aplicações de contenção de líquidos em geral e coberturas temporárias e permanentes de aterros de resíduos. A sua exclusiva estrutura em camadas, combinada com a tecnologia Surfex™, garante eficácia do processo de soldagem de campo em todos os climas e ambientes.

### Destaques

- RhinoMat® está disponível com garantia de 5 a 25 anos, a depender do produto / aplicação.
- Elevada resistência mecânica (tração, rasgo, punção).
- Fácil confecção de painéis pré-fabricados devido à sua ótima relação peso-resistência.
- Elevada resistência química proporcionada pela matéria-prima (PEAD) do núcleo reforçado, que garante uma estabilidade dimensional superior.
- Elevada resistência UV, ozônio e à oxidação.
- Certificação NSF / ANSI 61 - Água potável.
- Não sofre variação dimensional e Stress-Crack.

### Aplicações

- Lagoas de Tratamento de Efluentes Industriais.
- Canais de Adução e Irrigação.
- Coberturas temporárias e permanentes em aterros de resíduos.
- Lagoas de Irrigação a Aquicultura.
- Reservatórios de Água para Irrigação.
- Lagoas Ornamentais e de Recreação.

REVESTIMENTO PELBD/PEBD  
Maior flexibilidade, resistência química e proteção contra UV, ozônio e à oxidação.



NÚCLEO TECIDO PEAD DE ALTA RESISTÊNCIA  
Estabilidade dimensional e resistência superior.

**SURFLEX**  
SURFACE TECHNOLOGY  
Tecnologia de superfície Surfex fornece características de soldagem superiores, facilitando união/soldagem na fábrica ou no campo.

Propriedades		Normas	Unidade	RhinoMat™				
				RW125	RS12	Aqua Cap	Aqua Flex	Aqua Pro
Resistência à Tração <i>Grab</i>	MD	ASTM D751	N	226	950	850	1750	1750
	CD			226	800	1000	1400	1750
Resistência ao Rasgo	MD	ASTM D4533	N	81	300	240	300	300
	CD			81	250	240	300	300
Resistência ao Puncionamento		ASTM D4833	N	200	550	700	860	1470
Resistência ao Estouro - <i>Mullen Burst</i>		ASTM D751	kPa	1241	2414	2480	4828	5517
Permeabilidade		ASTM D4491	cm/s	< 2 x 10 <sup>-12</sup>				
Negro de Fumo		ASTM D4218	%	5				
Resistência ao Intemperismo (UV) (*)		ASTM G154	%	>90% - 2000h				
Resistência ao <i>Stress Crack</i>		ASTM D5397	h	N.A.(***)				
Propriedades Físicas								
Composição do material (núcleo reforçado)		-	-	Poliétileno de Alta Densidade (PEAD)				
Dimensões das Bobinas (**)	Largura	m	3,66	3,66	2,74	3,66	3,66	
	Comprimento	m	381	914	1524	200	457	
	Área	m <sup>2</sup>	1394	3345	4176	732	1673	
Peso / Bobina			kg	165	645	789	310	982
Garantia do Fabricante								
Condições	Exposto	anos	-	1,5	4	5	10	
	Enterrado		-	3	5	10	20	
	Água Potável		-	-	-	-	25	

Os dados de ensaios apresentados são baseados na média obtida ao longo de vários ciclos de produção e não devem ser considerados ou interpretados como valores MARV.

(\*) QUV-A 340 8 horas lâmpadas UV @ 60 ° C, durante 4 horas de condensação a 40 °

(\*\*) Larguras e comprimentos especiais sob consulta

(\*\*\*) N.A. - não se aplica



Canais de Adução e Irrigação



Reservatórios de Água para Irrigação (Pivô Central)



Coberturas temporárias e permanentes em Aterros de Resíduos



Lagoas de Tratamento de Efluentes Industriais



Lagoas de Irrigação e Aquicultura

### Certificações:

